



WWW.VIVI-REALESTATE.COM
WWW.VIVI-HOMES.COM



3 DORMITORIOS 2 BAÑOS IN ALTOS DE LOS MONTEROS

📍 Altos de los Monteros

REF# V3466591 **1.350.000 €**

DORM.	BAÑOS	CONS.	TERRACE
3	2	240 m ²	150 m ²

Ático dúplex de lujo contemporáneo en Los Monteros Hill Club en el lado de la colina de Los Monteros. Increíbles vistas panorámicas espectaculares al mar hasta a África. El ático dúplex que ofrecemos a la venta en este exclusivo complejo es una de las propiedades más grandes. El ático dúplex que ofrecemos en este exclusivo complejo es una de las propiedades más grandes, con un amplio salón/comedor, área de lavandería, aseo de invitados y una cocina moderna totalmente equipada. El complejo ofrece seguridad 24 horas y servicio de portero y una hermosa zona de piscina grande sin fin con spa y fitness. Large almacenamiento y 2 plazas de aparcamiento en el garaje subterráneo. Los Monteros Hill Club se encuentra a unos 10 minutos en coche de la playa y restaurantes.

Traducción realizada con la versión gratuita del traductor www.DeepL.com/Translator

Ático, Marbella, Costa del Sol.



WWW.VIVI-REALESTATE.COM
WWW.VIVI-HOMES.COM

3 Dormitorios, 2 Baños, Construidos 250 m², Terraza 150 m².

Posición : Cerca de Golf, Cerca de Puerto, Cerca del Mar, Cerca de Cuidad, Cerca de Colegios, Urbanización.

Orientación : Sur.

Estado : Excelente.

Piscina : Comunitaria.

Climatización : Aire Acondicionado, Suelo Radiante.

Vistas : Mar, Montaña, Campo, Esqui.

Características : Terraza Cubierta, Armarios Empotrados, Terraza Privada, Solario, TV Satélite , Gimnasio, Sauna, Lavadero, Suelos de Mármol, Jacuzzi, Acristalamiento Dobles, Fibra óptica.

Muebles : Opcionales.

Cocina : Equipada.

Jardin : Comunitario.

Seguridad : Recinto Cerrado, Seguridad 24 Horas.

Aparcamiento : Subterráneo.

Servicios Públicos : Electricidad, Teléfono.

Categoría : Lujo, Contemporáneo.

